

*Dow Corning*<sup>®</sup>  
**Добавки**

Для лакокрасочных материалов и типографских красок

К А Т А Л О Г П Р О Д У К Ц И И

[www.dowcorning.com/coatings](http://www.dowcorning.com/coatings)  
[www.dowcorning.ru/products/paints/](http://www.dowcorning.ru/products/paints/)

Paints & Inks  
Solutions

**DOW CORNING**

Таблица 1: Добавки *Dow Corning®*. Рекомендации по применению

Преимущества Аддитив/ смола	Скольжение	Ударная прочность	Контроль пены	Растекание/ смачивание	Блеск	Влаг- стойкость	Усиление адгезии	Обработка пигмента	Текстура
<b>Водная основа</b>	51 52 57	51 14	62 65 71 74 2210 и 73	55 57	28 30	84 85	Z-6020 Z-6011	Z-6020 Z-6011	33
Акрил-	27 30	51 HV 490	62 65 74 71 73	55 57	28 30	51 85	Z-6020 Z-6040	57 Z-6020	-
Алкид-	57 14	57 51 52	65	28 57	-	84 85	Z-6020 Z-6040	-	-
Эпокси-	51 52 57	18 51 52	65 7	14 57	-	84 85	Z-6020 Z-6040	-	-
Полиэфир-	51 52 54	18 54	65 163	14 57	-	84 85	Z-6020 Z-6011	-	-
Полиуретан-	14 51 52	51 52 14	65 163	67 57	57	84 85	Z-6020 Z-6040	-	-
Винил-	14 51 52	51 52 14	65 163	28 57	-	84 85	Z-6020	-	-
<b>Основа- растворитель</b>	14 11	57 11	7 163	57 54	29	-	Z-6040 Z-6121	3 57	-
Акрил-	11 14	11 57	7 163	57 54	54	-	Z-6040 Z-6020	3 57	23
Алкид-	14 11	11 56	7 56	57 56	-	-	Z-6040 Z-6121	3 Z-6040	23
Амид-	19 11	65 11	7 Antif. A	19 57	-	-	Z-6011 Z-6040	3 57	-
Эпокси-	11 14	57 11	7 163	11 57	-	-	Z-6040 Z-6121	57 3	23
Нитроцеллюлоза	14 11	11 57	7 65	56 11	29	-	-	-	-
Фенол-	14	65 14	65	57	-	-	Z-6020 Z-6040	57 Z-6020	-
Полиэфир-	14 11	11 14	65 7	57 29	29 57	-	Z-6040 Z-6121	57 3	23
Полиуретан-	11 57	11 54	7 163	11 57	-	-	Z-6040 Z-6030	57 Z-6040	23
Винил-	14 11	14 11	163 7	57 54	-	-	Z-6040 Z-6020	3 Z-6030	23
<b>Радиационно отверждаемые</b>	31	14 11	163 Antif. A 75	57 29	31 27	-	Z-6030 Z-6040	-	23

Указанные номера являются номерами Добавок Dow Corning.

# Приобретайте конкурентные преимущества с помощью технологий на основе силикона компании Dow Corning

Для эффективности, которая необходима производителям, и уникальных свойств, которые может предоставить только технология на основе силикона от *Dow Corning*, в рецептуры материалов во всём мире включаются *Добавки Dow Corning*® для качественного улучшения ЛКМ и типографских красок. *Добавки* на основе силикона от *Dow Corning* позволяют достичь свойств системы ЛКМ мирового уровня, решать специфические проблемы и получать конкурентные преимущества, которые необходимы для завоевания позиций на рынке. *Добавки Dow Corning* это продукты инновационной международной компании, которая вот уже более 60 лет лидирует в разработках технологий на основе силикона. Наши добавки предоставляют широчайший спектр свойств, а многие из них создают комбинацию свойств, составляющую оптимальное соотношение эффективности и затрат. Все они созданы для многостороннего позитивного влияния на свойства и эффективность ЛКМ, даже при низкой концентрации, в сочетании с лёгкостью применения.

## Эффективность при низких концентрациях

Процент ввода *Добавок Dow Corning* зависит от рецептуры, типа растворителя и связующего и общего содержания сухого вещества в системе. В целом, *Добавки Dow Corning* эффективны при процентах ввода, указанных в Таблице 2. Поскольку свойства ЛКМ не улучшаются пропорционально увеличению проценту ввода, необходимо избегать чрезмерного расхода добавок.

## Выбор Добавки

Типичные варианты применения добавок указаны в Таблице 1. Другие добавки могут также улучшать свойства или комбинацию свойств в конкретной рецептуре. В Таблице 2 перечислены силиконовые *Добавки*, которые поставляются во все части мира.

## Смешивание

*Добавки Dow Corning* обычно добавляются на стадии перетира пигмента, растворении или в готовый ЛКМ. Некоторые из них являются универсальными и могут добавляться на любой стадии производства. См. Таблицу 2 для более подробной информации.

## Многослойное покрытие

Негативные эффекты на возможность нанесения дополнительного слоя на сухой ЛКМ являются редкостью, за исключением случаев, когда введено излишнее количество добавки. Если появляется проблема недостаточного смачивания, введение *Добавки Dow Corning*, для улучшения смачивающих свойств/растекания поможет решить эту проблему при нанесении ЛКМ в несколько слоёв.

Если существуют другие трудности, связанные с нанесением в несколько слоёв, очистка поверхности, используемая при очистке от восков должна помочь исправить ситуацию. Просто протрите покрытие растворителем и промойте поверхность 1% раствором моющего средства.

## Опытно-промышленные испытания

Характеристики/свойства добавок *Dow Corning* могут варьироваться в зависимости от системы ЛКМ и рецептуры. Тщательные опытно-промышленные испытания необходимы для того, чтобы быть уверенным, что та или иная добавка ведёт себя как ожидается в системе ЛКМ.

## Безопасное обращение

Информация о безопасном обращении с продуктом не включена в данный каталог. Перед использованием, тщательно прочитайте Информацию о Безопасном Обращении с Продуктом (MSDS), а также этикетки на упаковке для получения информации о возможной опасности. MSDS находятся на веб-сайте компании *Dow Corning* [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) Вы также можете получить копию MSDS из ближайшего представительства *Dow Corning* или офиса официального Дистрибьютора.

## Ограничения

Данные продукты не испытывались и не были сертифицированы для медицинского или фармацевтического применения.

Продукт марки Dow Corning <sup>®</sup>	Описание	Особенности/преимущества	Совместимые системы	перетир	разведение	финишный ввод	Типичная концентрация <sup>2</sup>	Подходящие разбавители <sup>3</sup>	Реакционные группы	Растворитель	Температура вспышки в закрытом тигле	Вязкость при 25°C (77°F), cSt	Срок хранения с даты изготовления, мес.
<b>3 Additive</b>	Силанол-функциональная (Si-OH) добавка. 10% активного вещества в толуоле	Улучшает дисперсию пигмента, снижает расслоение, обеспечивает выравнивание, растекание и блеск.	Эпокси-, полиуретан	X	X	X	0.1-0.5 %	Ароматические: ксилол или толуол; уайт-спирит, кетоны	Отсутствуют	Толуол	7°C (45°F)	1 cSt	36
<b>7 Additive</b>	Фторсиликон. 5% раствор в метилизобутилкетоне	Обеспечивает контроль пены и пеногашение. Соответствует FDA 21 CFR 177.2600	Акрилы, алкиды, амиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил	X	X	X	0.01-0.05 %	Кетоны	Отсутствуют	Метилизобутилкетон	12°C (54°F)	0.8 cSt	18
<b>11 Additive</b>	Сополимер силикона и полиэфира. 10% раствор в толуоле	Гладкость, ударная прочность. Также улучшает растекание, блеск и предотвращает расслаивание.	Акрилы, алкиды, амиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил	X	X	X	0.1-0.5 %	Ароматические: ксилол или толуол; уайт-спирит, кетоны	Гидроксигруппы	Толуол	7°C (45°F)	1.5 cSt	36
<b>14 Additive</b>	Сополимер силикона и полиэфира. 10% раствор в изопропанол	Улучшает гладкость, ударную прочность, растекание и глянец.	Акрилы, алкиды, эпокси, полиэфир, полиуретаны	X	X	X	0.1-0.5 %	Вода, спирты, углеводороды	Гидроксигруппы	Изопропанол	10°C (50°F)	4 cSt	30
<b>18 Additive</b>	Дисперсия высокомолекулярного полидиметилсилоксана (ПМС) и силиконового ПАВ, 100% активный	Высокая степень гладкости, ударной прочности и смачивания.	Акрилы, алкиды, эпокси, полиэфир, полиуретаны, винил		X	X	0.1-1.0 %	Полярные растворители, включая воду, спирты, кетоны	Отсутствуют	Отсутствует	168°C (334°F)	400000 cP	21
<b>19 Additive</b>	Сополимер силикона и полиэфира, 100% активный	Ударная прочность, розлив и смачивание субстрата.	Амиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиуретан	X	X		0.1-1.0 %	Вода или спирты	Отсутствуют	Отсутствует	63°C (145°F)	1750 cSt	18
<b>23 Additive</b>	Порошок, содержащий прозрачные сферические частички (ср. диаметр 5 мкм) силиконового эластомера с эпоксидными функциональными группами	Ударная прочность и абразивная устойчивость, шелковистость финишного покрытия	Акрилы, полиэфир, полиуретан, винил	Могут быть введены предварительным приготовлением 30-40% раствора и последующим введением в условиях высокого напряжения сдвига			0.5-5.0 %	Гликоли, эфиры гликолей, эфиры спирты, вода или мономеры, используемые для УФ-отверждения, такие как TPGDA	Эпоксигруппы	Отсутствует	-	-	27
<b>28 Additive</b>	Сополимер силикона и полиэфира, 100% активный	Гладкость, ударная прочность, розлив и глянец.	Акрилы, алкиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил	X	X	X	0.1-1.0 %	Вода, спирты, ароматические углеводороды	Гидроксигруппы	Отсутствует	99°C (210°F)	425 cSt	30
<b>29 Additive</b>	Карбинол-функциональный (C-OH) сополимер силикона и полиэфира, 100% активный	Ударная прочность, розлив и смачивание.	Акрилы, эпокси, полиэфир, полиуретан	X	X	X	0.1-1.0 %	Вода, спирты или ароматические углеводороды	Гидроксигруппы	Отсутствует	67°C (153°F)	310 cSt	30
<b>30 Additive</b>	Карбинол-функциональный (C-OH) сополимер силикона и полиэфира. 50% в пропиленкарбонате	Гладкость, ударная прочность, антилипкость, розлив и смачивание. Очень низкое содержание летучих силиконовых соединений.	Полиэфир и эпоксидные радиационно отверждаемые акрилаты		X		0.1-2.0 %	Ацетон и некоторые ароматические растворители	Гидроксигруппы	Пропиленкарбонат	120°C (248°F)	600 cSt	24
<b>31 Additive</b>	Метакрилат-функциональный сополимер силикона и полиэфира. 50% в пропиленкарбонате	Максимальная длительная гладкость, ударная прочность, анти-липкость к УФ-отверждаемым покрытиям. УФ-сшивка.	Полиэфир и эпоксидные радиационно отверждаемые акрилаты		X		0.1-2.0 %	Ацетон и некоторые ароматические растворители	Метакрилат	Пропиленкарбонат	>80°C (>176°F)	250 cSt	18

<sup>1</sup> Эти значения не предназначены для составления спецификаций.

<sup>2</sup> Типичные концентрации показывают концентрации, при которых продукты давали успешные результаты. Объем ввода может варьироваться в зависимости от применения и необходимых показателей эффективности. Пожалуйста, оцените оптимальную эффективность для каждого конкретного применения.

<sup>3</sup> Изучите Лист Данных по Безопасности на каждый растворитель перед использованием. Листы данных по безопасности можно получить у Вашего поставщика растворителей.

■ Обработка пигмента

■ Скольжение, прочность на удар

■ Контроль пены

■ Текстурирование

Продукт марки Dow Corning®	Описание	Особенности/преимущества	Совместимые системы	перетир	разведение	финишный ввод	Типичная концентрация <sup>2</sup>	Подходящие разбавители <sup>3</sup>	Реакционные группы	Растворитель	Температура вспышки в закрытом тигле	Вязкость при 25°C (77°F), cSt	Срок хранения с даты изготовления, мес.
<b>33 Additive</b>	Водная суспензия сферических частиц силиконового эластомера с эпокси-группами. Средний диаметр частиц 3-4 мкм. 50% активный	Высокая степень ударной и абразивной прочности с шелковистой матовой финишной поверхностью.	Полиуретан, полиэфир	X	X	X	5-10 %	Вода	Эпокси-	Вода	> 101°C (>214°F)	50 cSt	12
<b>51 Additive</b>	80% дисперсия высокомолекулярного полидиметилсилоксана и ПАВ в воде	Придаёт ударопрочность и гладкость водоземulsionным системам, также эффективен для покрытий на основе растворителей и полярных растворителей.	Акрилы, алкиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил.	X	X	X	0.05-3.0 %	Полярные растворители, включая воду и спирты	Силанол	Вода	>101°C (>214°F)	500000 cP	18
<b>52 Additive</b>	65% дисперсия высокомолекулярного полисилоксана и ПАВ в воде	Придаёт ударопрочность и гладкость водоземulsionным системам, также эффективен для покрытий на основе спиртов или полярных растворителей.	Акрилы, алкиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил.	X	X	X	0.01-3.5 %	Полярные растворители, включая воду и спирты	Силанол	Вода	>101°C (>214°F)	4000 cP	12
<b>54 Additive</b>	100% активный Карбинол-функциональный (С-ОН) сополимер силикона и полиэфира	Обеспечивает ударную прочность, гладкость, розлив, глянец. Способствует пеногашению в некоторых системах.	Акрилы, алкиды, эпокси, полиэфир, полиуретан, винил.		X	X	0.05-1.0 %	Ароматические растворители, такие как ксилол, толуол, уайт-спирит и хлорсодержащие углеводороды.	Гидроксид-	Отсутствует	>101°C (>214°F)	170 cSt	30
<b>55 Additive</b>	10% активный сополимер силикона и полиэфира в бутилгликоле	Многоцелевой аддитив. Придаёт ударную прочность, улучшает розлив, снижает вероятность образования кратеров, сквозных отверстий, эффекта апельсиновой корки.	Акрилы, алкиды, амиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил.	X	X	X	0.1-0.5 %	Вода, спирты и гликоли	Гидроксид-	Бутилгликоль	67°C (153°F)	5 cSt	36
<b>56 Additive</b>	Арил-алкил модифицированный силикон. 100% активный	Способствует деаэрации, распределению пигмента, стабилизирует муар в муаровых композициях, улучшает розлив и глянец, термостабилен.	Акрилы, алкиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретаны, винил	X	X	X	0.01-0.5 %	Ароматические растворители, такие как ксилол, толуол, минеральные спирты и хлорсодержащие углеводороды	Отсутствуют	Отсутствует	>101°C (>214°F)	1400 cSt	36
<b>57 Additive</b>	100% активный сополимер силикона и полиэфира	Улучшает розлив, гладкость, ударную прочность и глянец. Превосходное смачивание субстрата.	Акрилы, алкиды, амиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил	X	X	X	0.1-1.0 %	Ацетон, толуол, нефть, минеральные спирты и изопропиловый спирт; диспергируется в воде	Отсутствуют	Отсутствует	>80°C (>176°F)	270 cSt	30
<b>62 Additive</b>	57% силиконовая эмульсия в воде.	Эффективный контроль пены в типографских красках и покрытиях. Хорошая совместимость и низкая тенденция к образованию дефектов. Соответствие FDA 21 CFR 175.105, 176.170, 176.180, 176.210	Акрилы, полиуретаны	X	X	X	0.05-0.5 %	Вода	Отсутствуют	Вода	>101°C (>214°F)	2000 cSt	18
<b>65 Additive</b>	50% силиконовая эмульсия в воде	Предотвращает и удаляет пену в процессах с интенсивным смешиванием. Длительный пеногасящий эффект.	Акрилы, алкиды, амиды, эпокси, нитроцеллюлоза, полиэфир, полиуретан, винил.	X	X	X	0.05-0.5 %	Вода	Отсутствуют	Вода	>101°C (>214°F)	2250 cSt	24

<sup>1</sup> Эти значения не предназначены для составления спецификаций.

<sup>2</sup> Типичные концентрации показывают концентрации, при которых продукты давали успешные результаты. Объем ввода может варьироваться в зависимости от применения и необходимых показателей эффективности. Пожалуйста, оцените оптимальную эффективность для каждого конкретного применения.

<sup>3</sup> Изучите Лист Данных по Безопасности на каждый растворитель перед использованием. Листы данных по безопасности можно получить у Вашего поставщика растворителей.

■ Блеск, растекание, смачивание

■ Контроль пены

■ Скольжение, прочность на удар

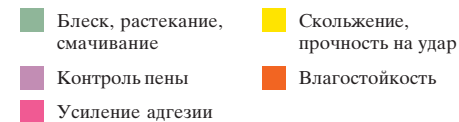
■ Текстурирование

Продукт марки Dow Corning <sup>®</sup>	Описание	Особенности/преимущества	Совместимые системы	перет-ир	разве-дение	фини-шный ввод	Типичная концентрация <sup>2</sup>	Подходящие разбавители <sup>3</sup>	Реакци-онные группы	Раствор-итель	Темпера-тура вспышки в закрытом тигле	Вязкость при 25°C (77°F), cSt	Срок хранения с даты изготовления, мес.
67 Additive	100% активный жидкий сополимер силикона и полиэфира	Обеспечивает хорошее распределение и смачивание трудных субстратов, снижает их поверхностную энергию, например полиэтилен, полипропилен, полиэстер. Подходит для типографских красок, декоративных и промышленных покрытиях для пластика, металла и дерева.	Акрилаты, полиэфир, полиуретаны		X		0.1-1.0 %	Изопропиловый спирт, ацетон и толуол; диспергируется в воде	Гидроксид	Отсутствует	>100°C (>212°F)	40 cSt	24
71 Additive	Органомодифицированный силиконовый сополимер, 100% активный	Эффективный контроль пены для покрытий на водной основе, прекрасный внешний вид поверхности.	Акрилы	X	X	X	0.1-1.0 %	Вода	Отсутствуют	Отсутствует	>100°C (>212°F)	500 mPas	24
73 Additive	14% силиконовая эмульсия в воде	Обеспечивает контроль пены. Отличная стабильность в средах с различными показателями pH. Высокая эффективность в дисперсионных красках.	Акриловые эмульсии, полиакрилатные полиуретан-модифицированные системы	X	X	X	0.1-1.0 %	Вода	Отсутствуют	Вода	>100°C (>212°F)	1500 mPas	12
74 Additive	Органомодифицированный силиконовый сополимер, 100% активный	Эффективный контроль пены в покрытиях на водной основе, особенно покрытиях для дерева. Соответствует FDA CFR 176.210	Акрилы	X	X	X	0.1-1.0 %	Вода	Отсутствуют	Отсутствует	>100°C (>212°F)	750 mPas	24
75 Additive	Алкиларил модифицированный силикон с кремнекислотным наполнителем, 100% активный	Обеспечивает контроль пенообразования для УФ-отверждаемых покрытий на основе растворителя. Подходит также для водных систем. Добавляется в процессе перетира пигмента.	Акрилаты на водной основе, УФ эпокси/акрилаты	X			0.1-0.5 %	Изопропиловый спирт, ацетон и толуол; диспергируется в пропиленгликоле.	Отсутствуют	Отсутствует	>100°C (>212°F)	2500 mPas	6
84 Additive	Низковязкая эмульсия силиконового эластомера. 65% активная	Обеспечивает водостойкость систем на водной основе, в частности типографских красок.	Главным образом акрилы		X	X	2.0-5.0 %	Вода	Силанол	Вода	>100°C (>212°F)	500 cP	24
85 Additive	Низковязкая эмульсия силиконового эластомера. 65% активная	Обеспечивает водостойкость систем на водной основе, в частности типографских красок.	Главным образом акрилы		X	X	2.0-5.0 %	Вода	Силанол	Вода	>100°C (>212°F)	44000 cP	24
163 Additive	Силиконовый пеногасящий компаунд, 100% активный	Обеспечивает водостойкость систем на водной основе, в частности типографских красок. FDA Compliance 21 CFR 175.105, 175.300, 176.170, 176.180, 176.200, 176.210	Акрилы, эпокси, полиэфир, полиуретаны, винил		X	X	0.1-0.5 %	Ароматические, алифатические углеводороды, гликоли, вода	Силанол	Отсутствует	>101°C (>214°F)	1000 cP	18
Antifoam A	Силиконовый пеногасящий компаунд, 100% активный	Силиконовый пеногаситель, эффективный в амидных системах на основе растворителя. Соответствует FDA Compliance 21 CFR 175.105, 175.300, 176.180, 176.200, 176.210	Амиды на основе растворителя и УФ-отверждаемые.	Может быть добавлен на любой стадии контроля пены			0.1-1.0 %	Алифатические, ароматические углеводородные растворители и гликоли	Отсутствуют	Отсутствует	>101°C (>214°F)	1500 cP	36
Antifoam 2210	10% силиконовая эмульсия в воде	Обеспечивает контроль пены в красках на водной основе, в особенности дисперсионных	Акрилы	X	X	X	0.1-1.0 %	Вода	Отсутствуют	Вода	>101°C (>214°F)	2700 cP	24
HV 490 and HV 490 (EU)	37% силиконовая эмульсия в воде	Обеспечивает гладкость и ударную прочность. HV 490 соответствует FDA CFR 21 175.105	Акрилы, эпокси, полиэфир, полиуретан		X	X	0.05-0.5 %	Вода	Силанол	Вода	>101°C (>214°F)	10 cSt	18
Z-6011 Silane	Аминопропилтриэтоксисилан. 100% активная жидкость	Увеличивает адгезию и пигментирование. Соответствует требованиям FDA CFR 21 175.105	Акрилы, алкиды, полиэфир, полиуретаны		X		0.05-0.1 %	Спирты и вода	Аминоэтокси	Отсутствует	96°C (205°F)	1.65 cSt	24

<sup>1</sup> Эти значения не предназначены для составления спецификаций.

<sup>2</sup> Типичные концентрации показывают концентрацию, при которых продукты давали успешные результаты. Объем ввода может варьироваться в зависимости от применения и необходимых показателей эффективности. Пожалуйста, оцените оптимальную эффективность для каждого конкретного применения.

<sup>3</sup> Изучите Лист Данных по Безопасности на каждый растворитель перед использованием. Листы данных по безопасности можно получить у Вашего поставщика растворителей.



Продукт марки Dow Corning®	Описание	Особенности/преимущества	Совместимые системы	перетир	разведение	финишный ввод	Типичная концентрация <sup>2</sup>	Подходящие разбавители <sup>3</sup>	Реакционные группы	Растворитель	Температура вспышки в закрытом тигле	Вязкость при 25°C (77°F), cSt	Срок хранения с даты изготовления, мес.
Z-6020 Silane	Амино/метокси функциональная добавка. 81% активная жидкость	Эффективно улучшает адгезию к широкого спектра систем покрытий к стеклу, алюминию и стали. Соответствует требованиям FDA CFR 21 175.105, 175.300	Акрилы, алкиды, эпокси, полиэфир, полиуретан, винил		X		Грунт: разбавить до 10 % в изопропанол. Аддитив: 0.5-3.0 %	Спирты и вода	Амино-метокси	Отсутствует	62°C (144°F)	6.5 cSt	36
Z-6030 Silane	Метакрилат/метокси функциональная добавка. 99% активная жидкость	Улучшает адгезию смол, отверждаемых по свободно-радикальному механизму, таких как полиэфир, к неорганическим субстратам.	Акрилы, алкиды, эпокси, полиэфир, полиуретан, винил.		X		Грунт: разбавить до 0.1-0.5 % в подкисленной (pH~4.0) воде Аддитив: 0.5-3.0 %	Спирты и вода	Метакрилат-метокси	Отсутствует	>100°C (>212°F)	2.5 cSt	18
Z-6032 Silane	Винилбензил-амин-метокси, 42% активный	Улучшает адгезию и пигментирование. Соответствует FDA CFR 21 175.300	Алкид, эпокси, винил		X		0.05-2.0 wt% основного вещества	Спирты и вода	Винилбензил-амин-метокси	Метанол	13°C (55°F)	2 cSt	18
Z-6040 Silane	Эпокси/метокси функциональная добавка. 99% активный	Эффективен для усиления адгезии широкого спектра систем к стеклу, алюминию и стали.	Акрилы, алкиды, амины, эпокси, нитроцеллюлоза, фенольные, полиэфир, полиуретаны, винил		X		Грунт: разбавить до 10% в изопропанол. Аддитив: 0.5-3.0 %	Спирты и вода	Эпокси-метокси	Метанол	>101°C (>214°F)	3 cSt	36
Z-6070 Silane	Метилтриметоксисилан, 98% активный	Обработка пигмента	Акрилы, алкиды, амины, эпокси, нитроцеллюлоза, фенольные, полиэфир, полиуретаны, винил	Перед перетиром			Концентрация может варьироваться в рамках широкого спектра	Спирты и вода	Метил-метокси	Метанол	8°C (46°F)	1 cSt	36
Z-6106	Эпокси/метокси функциональный силан, используемый для улучшения плёнообразующих свойств, 10% активный	Улучшает адгезию и водостойкость большого ряда покрытий к неорганическим подложкам. Может использоваться как аддитив или грунт.	Эпокси, полиуретаны, полиамиды, акрилы, поликарбиды, полисульфоны, полифенилены, сульфиды				Грунт: растворить до 5 % Аддитив: 0.5-3.0 %	Полярные растворители, такие как вода, спирты и гликоли	Эпокси-метокси	Отсутствует	49°C (120°F)	850 cSt	36
Z-6121 Silane	Амин/метокси функциональный аддитив, 50% активный	Улучшает адгезию и водостойкость покрытий и адгезивов к стеклянным или металлическим субстратам. Может использоваться как аддитив или грунт. Соответствует FDA 21 CFR 175.105	Акрилы, алкиды, эпокси, полиэфир	X	X	X	Грунт: растворить до 10 % Аддитив: 1.0-5.0 %	Спирты и вода	Амин-метокси	н-бутанол	27°C (81°F)	5 cSt	36
Z-6124 Silane	Фенилтриметоксисилан, 94% активный	Обработка пигмента	Акрилы, алкиды, амины, эпокси, нитроцеллюлоза, фенольные, полиэфир, полиуретаны, винил	Перед перетиром			0.2-2.0 %	Спирты и вода	Фенил-метокси	Метанол	29°C (84°F)	1.7 cSt	36
Z-6137	Водный раствор аминифункциональных силиконовых полимеров. 23% активный. Низкое содержание спирта (<1%)	Улучшает адгезию широкого спектра покрытий к стеклу, керамике и металлам.	Акрилы, эпокси, фенольные, полиуретан		X		Грунт: растворить до 10 % Аддитив: 1.0-5.0 %	Вода, изопропиловый спирт	Амино-силанол	Вода	100°C (212°F)	5 cSt	24
Z-6300 Silane	Винилтриметоксисилан, 100% активный	Обработка пигмента	Акрил, алкид, эпокси, полиэфир, полиуретан, винил		X		0.05-0.1 %	Спирты и вода	Винил-метокси	Метанол	22°C (72°F)	3 cSt	36

<sup>1</sup> Эти значения не предназначены для составления спецификаций.<sup>2</sup> Типичные концентрации показывают концентрации, при которых продукты давали успешные результаты. Объём ввода может варьироваться в зависимости от применения и необходимых показателей эффективности. Пожалуйста, оцените оптимальную эффективность для каждого конкретного применения.<sup>3</sup> Изучите Лист Данных по Безопасности на каждый растворитель перед использованием. Листы данных по безопасности можно получить у Вашего поставщика растворителей.
 Обработка пигмента

 Усиление адгезии

## Связь из любой точки земного шара

Дома или в любой точке земного шара, куда бы Вы ни попали по делам, Вы сможете приобрести продукцию, получить совет или техническую поддержку у местных представителей Dow Corning. Если Вы столкнулись с проблемой, которую могут разрешить специалисты Dow Corning или для успеха Ваших начинаний требуется надежный источник нашей продукции, пожалуйста, звоните нам. Возможно, Вам будет интересно посетить наш web-сайт, адрес которого [www.dowcorning.com](http://www.dowcorning.com) или [www.dowcorning.ru](http://www.dowcorning.ru).

### ДОВ КОРНИНГ АМЕРИКА

#### Северная Америка

Dow Corning Corporation  
Тел.: +1 989 496 6000  
Факс: +1 989 496 8026  
Бесплатно из США: +1 800 248 2481

#### Мексика и страны Центральной Америки

Dow Corning de Lexico, S.A. de C.V.  
Тел.: +5255 5327 1300  
Факс: -5255 5327 1327  
Бесплатный номер: 01 800 503 1500

#### Аргентина

Dow Corning de Argentina S.A.I.C.  
Тел.: +54 11 4814 9600  
Факс: +54 11 4816 6129

#### Чили

Dow Corning do Brazil LTDA  
Бесплатный номер:  
Тел.: +800 255 288 или +877 844 7334  
Факс: +1230 020 0017

#### Колумбия

Dow Corning do Brazil LTDA  
Бесплатный номер:  
Тел.: +01800 911 010 или +877 844 7334  
Факс: +01800 912 1437

#### Перу

Dow Corning do Brazil LTDA  
Бесплатный номер:  
Тел.: +001 800 50000 или +877 844 7334  
Факс: +55 19 3887 9798

#### Венесуэла

Dow Corning do Brazil LTDA  
Бесплатный номер:  
Тел.: +0800 522 6288 или +877 844 7334  
Факс: +0800 1 2238

#### Другие страны Южной Америки

Dow Corning do Brazil LTDA  
Тел.: +55 19 3887 9797  
Факс: +55 19 3887 9798

### ДОВ КОРНИНГ АЗИЯ

#### Австралия и Новая Зеландия

Dow Corning Australia Pty Ltd.  
Тел.: +61 13 360 732  
Факс: +61 1300 650 785

#### Китай (Гонконг)

Dow Corning Asia  
Тел.: +852 2835 0350  
Факс: +852 2836 6650

#### Китай (Шанхай)

Dow Corning  
Guangzhou Office Ltd.  
Тел.: +86 20 8752 0918  
Факс: +86 20 8752 0353

#### Китай (Шанхай)

Dow Corning China Ltd.  
Тел.: +86 21 6288 2626  
Факс: +86 21 6288 2727

#### Индия

Dow Corning India Ltd.  
Тел.: +91 22 694 6868  
Факс: +91 22 694 6848

#### Индонезия, Сингапур, Малайзия и Филиппины

Dow Corning Singapore Pte Ltd.  
Тел.: +65 6253 6611  
Факс: +65 6253 6070

#### Япония

Dow Corning Asia Ltd.  
Тел.: +81 3 3287 1141  
Факс: +81 3 3287 1088

#### Япония

Dow Corning Toray  
Silicone Co Ltd.  
Тел.: +81 3 3287 1011  
Факс: +81 3287 1201

#### Корея

Dow Corning Korea Ltd.  
Тел.: +82 2 551 7600  
Факс: +82 2 551 6800

#### Тайвань (Чунли)

Dow Corning Taiwan Inc.  
Тел.: +886 3 462 0534  
Факс: +886 3 462 0552

#### Таиланд

Dow Corning (Thailand) Ltd.  
Тел.: +66 2 634 7078 to 7088  
Факс: +66 2 634 7077

### ДОВ КОРНИНГ ЕВРОПА

#### Франция и северная Африка

Dow Corning France S.A.  
Тел.: +33 (0)4 72 84 13 60  
Факс: +33 (0)4 72 84 13 79

#### Германия, Австрия, Швейцария и Восточная Европа

Dow Corning GmbH  
GERMANY  
Тел.: +49 (0)611 - 23 70  
Факс: +49 (0)611 - 237 610

#### Италия и страны Средиземноморья

Dow Corning S.p.A.  
ITALY  
Тел.: +39 02 98 832 1  
Факс: +39 02 98 804 83

#### Испания и Португалия

Dow Corning Iberica S.A.  
SPAIN  
Тел.: +34 93 36 36 900  
Факс: +34 93 36 36 901

#### Великобритания, Ирландия, Северные страны, Бенилюкс, Южная Африка и Ближний Восток

Dow Corning Ltd.  
UNITED KINGDOM  
Тел.: +44 (0)1 676 52 80 00  
Факс: +44 (0)1 676 52 80 01

#### Российская Федерация

Dow Corning GmbH, Московское Представительство  
Тел.: +7 095 783 6647  
Факс: +7 095 783 6652

**DOW CORNING**

**Paints & Inks**  
Solutions

*We help you invent the future.™*

Printed in Europe

PRA2005020

Form No. 24-391P-22